

上海绞车用途

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：44

绞车部件的润滑该如何做：1、减速器采用冬用齿轮油或饱和气缸油润滑，其油面应保证蜗杆全部浸入油中。减速器使用一年换一次油。2、主轴轴承及减速器输出轴端的轴承应定期更换或补充4号钙基润滑脂，两年换一次油。3、在每次开车前应给开式齿轮加注润滑油。4、其余需要润滑部位应在每次开车前加油润滑，特别是减速器输出轴上两个齿轮间的止推环和活动齿轮的轴套应加注润滑油。在绞车安装完毕经检查和调整确认无误后可对各润滑部位加油润滑，进行空载试运转，缠绕后进行负荷运转，逐渐加载至额定负荷。在标准电压下，电流不超过额定值，电机、减速器以及其它部位均不发热。特殊型号绞车有：电控绞车、电控手刹离合绞车、大型双筒双制动绞车、大型外齿轮绞车、大型液压式绞车。上海绞车用途

煤矿巷道小绞车风巷运输技术安全措施如下：一、运输路线轨道扣件齐全，质量符合要求，并定期检查，及时维修。二、绞车司机必须持证上岗。三、运输所用绞车、设备安装必须满足“三固定、四保险、四个四”要求，并定期检查处理。四、各部绞车声光信号必须完好，制动系统灵敏可靠。五、运输期间严禁违章指挥、违章作业。六、运输路线中各变坡地点“一坡三挡”必须完好，坚持正确使用，并保证常闭状态，各作业地点必须协调作业。七、绞车司机开车前必须认真检查各部件是否完好，制动系统是否灵敏可靠，信号工必须检查声光信号是否完好，如有问题，必须经处理后，方可进行提升运输工作。八、绞车司机随时检查各部绞车钩头、绞车绳的完好情况，并坚持使用好保险绳。工业绞车认真负责液压绞车换向容易，在不改变电机旋转方向的情况下，可以实现工作机构旋转和直线往复运动的变换。

建议绞车运输的安全规定运输中使用的轿车必须符合下列规定：1、绞车每班工作前要做详细检查，发现问题未解决前，不得使用；2、绞车应有双重制动装置，应能各自单独作用，也可同时作用，以保证绞车的安全制动，3、当停电时，应将绞车提升的物料缓慢下放至斜井（或斜坡）底，禁止将物料悬挂在半坡上；4、对使用的钢丝绳应每日检查一次。5、提升运输应有明确的信号，司机应在听清信号后，在进行操作，司机应配专人，一般应进行操作训练后，才能担任司机职位，非司机不得进行提升操作。

绞车有哪些类型：绞车按照动力分为气动、手动、电动、液压三类。从用途上分类可分为建筑用绞车和船用绞车。绞车按照功能可以分为如下：船用绞车、工程绞车、矿用绞车、电缆绞车等等。按照卷筒形式分为单卷筒和双卷筒。按照卷筒分布形式有分为并列双卷筒和前后双卷筒。特殊型号的绞车有：变频绞车、双筒绞车、手刹杠杆式双制动绞车、带限位器绞车、电控绞车、电控手刹离合绞车、大型双筒双制动绞车、大型外齿轮绞车、大型液压式绞车、大型外齿轮带排绳器绞车、双曳引轮绞车、大型液压双筒双制动绞车、变频带限位器绳槽绞车。按钢丝绳缠绕方式分为继绕式绞车和摩擦式绞车。

近年来绞车应用的场合越来越广，用途不同绞车的种类和结构组成也都不尽相同。具体分类如下：1. 绞车按卷筒的数量可分为：单卷筒绞车、双卷筒绞车和多卷筒绞车；单卷筒绞车在工程应用中很常见，它只有一个卷筒来存放缆绳或钢丝绳，一般用于对卷筒的容绳量要求不高的场合。2. 绞车按钢丝绳缠绕方式分为：缠绕式绞车和摩擦式绞车；3. 绞车按防爆性能分为：防爆绞车和非防爆绞车；4. 绞车按驱动方式分为：机械式驱动、电驱动、气动绞车、液压驱动绞车等；

- 机械式驱动绞车，用柴油机等通过链传动或皮带、齿轮等传动的绞车。安装布置复杂，传动体系体积较大，总重量重；难以实现大范围的无极调速；
- 电驱动绞车，以电机为动力源，通过各种传动机构驱动滚筒旋转的绞车。小型绞车常采用电机驱动方法，能实现单速或双速和双向旋转功能，但不能实现低速启动和平滑变速。
- 气动绞车，用空气压缩机提供的压缩空气作为原动力，通过气动马达等传动驱动绞车。需要配置压缩空气站，对外界环境敏感。
- 液压驱动绞车，用油泵作为原动力，通过液压马达或液压缸传递动力的绞车。操作控制简便，自动化程度高。差动变速绞车在倾斜井若用来提升物料。品质绞车按需定制

绞车具有以下特点：通用性高、结构紧凑、体积小、重量轻、起重大、使用转移方便。上海绞车用途

卷扬机和绞车日常使用时，必须经常进行检查，包括是担任起重作用的部件，如主起重臂、副起重臂、卷筒、起重钩和滑轮、钢丝绳、操作手柄和踏板、水平仪，一旦出现问题时应予以更换。钢丝绳出现以下问题时因予以刚更换；1、当钢丝绳每股断线为10%时(绳芯除外)；当直径减少了公称直径的7%以上时；2、当钢丝绳已打结时；3、当明显变形如绳股下陷，钢丝伸出或钢丝锈蚀；4、钢丝绳的更换步骤如下：将主钩降到地面上；从顶节主臂或主钩上卸下绳套；从绳套中拆出钢丝绳；从卷筒中拉出钢丝绳；从卷筒上卸下钢丝绳；使新钢丝绳穿过顶节主臂上端的一个滑轮；钢丝绳端部固定在主卷筒上；卷起钢丝绳；按相应倍率使钢丝绳穿绕顶节主臂滑轮和吊钩滑轮。；将绳套和绳夹装在钢丝绳上；根据所用倍率决定将绳套装在顶节主臂或吊钩上；将吊臂起到高仰角并加以伸出，然后降下钩，直到将卷筒上的钢丝绳放至少三圈；起吊一个钢丝绳单根较大许用载荷30%的重物，将钢丝绳绕到卷筒上；从主钩上卸下重物。上海绞车用途

上海神威机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海神威机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！